

微量氧气分析仪： 嵌入式或壁挂式

GPR-1500 系列

该壁挂式氧气分析仪系列安装在NEMA外壳内，适用于室内或室外应用。单通道测氧计可与流通型氧气传感器结合使用，在需要ATEX批准的安全区和危险区进行在线气体分析。低检测限达0.05ppm，可进行0-10ppm范围内的低含氧量测量。它是清洁气体应用的理想选择，与XLT氧气传感器结合使用，可以在纯二氧化碳环境中进行测量。AII的氧传感器属于密封型电化学传感器，使用寿命长且无需维护，无需补充电解质，几分钟内即可完成更换。



亮点

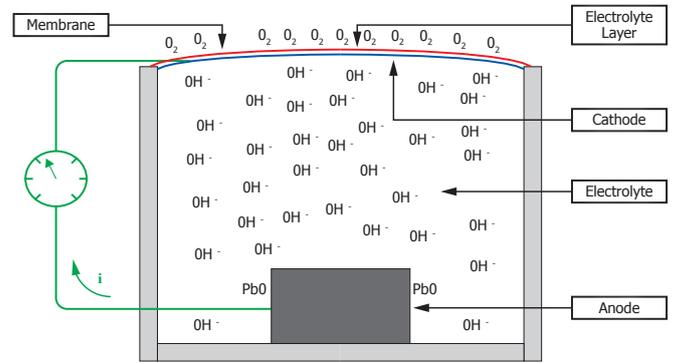
- 多个可由用户配置的量程
- 通用或固安 (ATEX) 型
- 从暴露快速恢复到空气
- 与XLT传感器结合，可以在纯CO₂环境中测量
- GPR-1500 A配备两个报警

应用

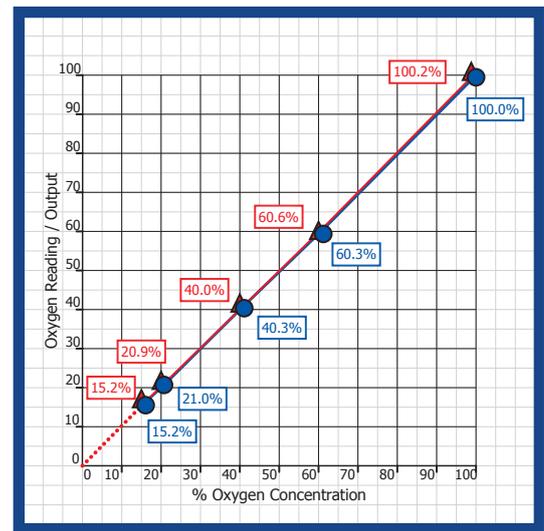
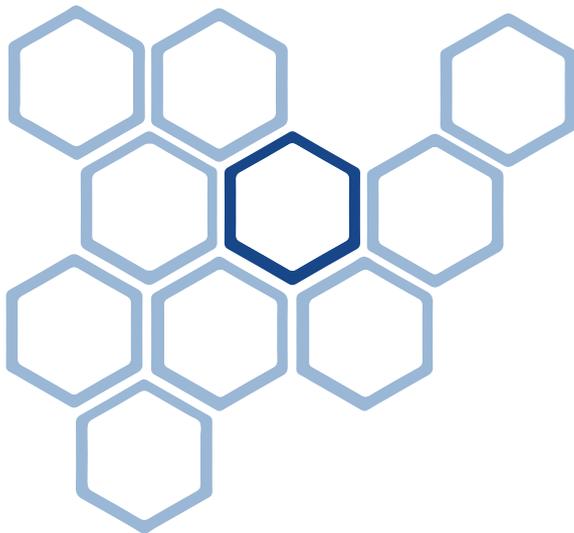
- 惰性气体纯度测量
- 双层玻璃窗制造过程中的气体质量测量
- 小型容器内的保护气体

传感器技术

AII传感器避免了典型电传感器设计中常见的潜在缺陷。几十年来，我们的材料、制造和装配方法不断改进。每个类型的传感器都经过精心设计，可在各个应用中实现性能和寿命的很好平衡。从而使您对测量结果有信心并减少维护。无氧气时，传感器的输出将为零，且传感器线性度高达100%，因此大部分情况下仅需一次量程校准（如图）。



传感器结构



典型的传感器输出

AII的XLT传感器

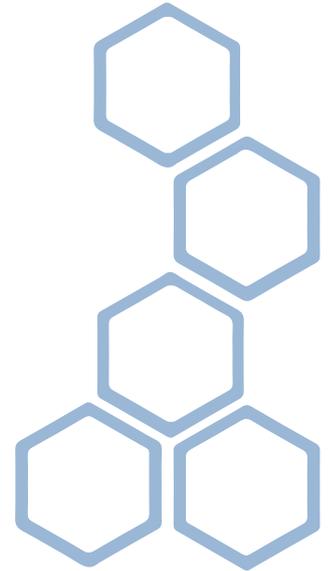
对于背景气体中CO₂含量大于0.5%的应用，应选用特别设计的XLT传感器。大多数标准电化学传感器使用碱性电解质，当暴露在酸性气体（如二氧化碳）中时，碱性电解质会逐渐被中和。为了解决这个问题，AII公司开发了XLT传感器，该传感器采用特殊的电解质配方，可在最低-10℃的温度下工作。

GPR-1500 (ATEX)

通用或危险区域微量氧分析仪，其量程从0-10ppm，一直到0-1%。该分析仪包括配备人机界面HMI的控制装置和易于拿取的传感器壳体，所有零件都包封在NEMA外壳中，适合于室内或室外安装。分析仪采用环路供电（18-28VDC），并提供4-20mA的输出信号。所有气路材质均为不锈钢，可选配XLT传感器。

GPR-1500 A

该装置除了具有上述所有功能外，还有两个可由用户设定的报警，并能选择主电源供电。仅供在安全区使用。



技术参数

	GPR-1500 A	GPR-1500 N	GPR-1500 ATEX
量程	0-10, 0-100, 0-1000 ppm, 0-1%, (0-25%)		
精度	恒定条件下, $\leq \pm 1\%FS$		
响应时间	T90 < 10秒		
灵敏度 (LDL)	0.05 ppm		
线性度	< 量程的1%		
传感器型号	GPR-12-333, 用于惰性气体流的		
	XLT-12-333, 用于二氧化碳含量>0.5%的气体		
在25°C (77 ° F)和1 atm环境中的传感器寿命	在< 1000 ppm 的氧气环境中 24个月		
校验间隔	30 天		
进气压力	0.34-2 barg (5-30 psig), 带通气孔		
流量	0.5-1.0 Nl/m (1-2 SCFH)		
气体连接	1/8" 压缩管配件		
接液部件	不锈钢		
显示	LCD液晶显示器 7 x 3.5cm (2.75 x 1.375"); 分辨率0.01		
外壳	玻璃纤维 NEMA 4X, 尺寸6.75 x 8.375 x 4.25 "	玻璃纤维 NEMA 4X, 尺寸6.75 x 8.375 x 4.25"	
重量	3.6kg (8lbs)		
补偿	温度补偿输出		温度
信号输出	4-20 mA 或 1-5 V, 可选Modbus	4-20 mA	
报警	两个可由用户设定的报警	无报警	
工作温度	GPR 传感器: 5° C至45° C (41° F至113° F) XLT 传感器: -10° C至45° C (14° F至113° F)		
电源	12- 28V DC 非环路 或 110-220 VAC		18-24 V DC
区域分类	通用		ATEX: II 2 G Ex ia IIC T4 Gb Tamb = -20°C 至 +50°C
恢复时间	在空气中放置30秒, 并在N2吹扫<1小时, 将其吹扫至< 10ppm		



密析尔仪表保留不断改进的权利, 对新的参数并不会主动通知. 最新版本请与密析尔人员联系.

Issue no: Trace Oxygen Analyzer for Wall and Panel Installations_ 99966_V2_CN_0419